

Simulation Moldflow 2016

5 jours - 35 heures

Code formation : ADHOG0534



adhara.fr

Objectifs

Acquérir les principes d'optimisation des fonctions des produits par la simulation d'écoulement des fluides réels d'un modèle ou système 3D dans son environnement avec Simulation Moldflow.

Participants

Ingénieurs calcul, dessinateurs, techniciens de bureaux d'études ...

Prérequis

Une connaissance de l'environnement Windows permet l'accès à cette formation

Pédagogie

La pédagogie est basée sur le principe de la dynamique de groupe avec alternance d'apports théoriques, de phases de réflexion collectives et individuelles, d'exercices, d'études de cas et de mises en situations observées. Formation / Action participative et interactive : les participants sont acteurs de leur formation notamment lors des mises en situation car ils s'appuient sur leurs connaissances, les expériences et mettront en œuvre les nouveaux outils présentés au cours de la session.

Remarques

Public Visé

Collaborateurs - Développer ses compétences, s'affirmer comme expert dans son domaine, sécuriser son parcours professionnel ;
Entreprises ou organisations - Accélérer les évolutions de carrière des collaborateurs, augmenter l'efficacité et l'employabilité des équipes... ;
Demandeur d'emploi - Développer son employabilité, favoriser sa transition professionnelle...

Profil de l'intervenant

Consultant-formateur expert. Suivi des compétences techniques et pédagogiques assuré par nos services.

Moyens techniques

Encadrement complet des stagiaires durant la formation. Espace d'accueil, configuration technique des salles et matériel pédagogique dédié pour les formations en centre. Remise d'une documentation pédagogique papier ou numérique à échéance de la formation.

Méthodes d'évaluation des acquis

Un contact téléphonique est systématiquement établi avec le stagiaire ou la personne chargée de son inscription afin de définir le positionnement. Si besoin, un questionnaire est adressé pour valider les prérequis en correspondance et obtenir toute précision nécessaire permettant l'adaptation de l'action. Durant la formation, des exercices individuels et collectifs sont proposés pour évaluer et valider les acquis du stagiaire. La feuille d'émargement signée par demi-journée ainsi que l'évaluation des acquis sont adressées avec la facture.

Programme

Simulation Moldflow 2016

5 jours - 35 heures

Code formation : ADHOG0534



La presse à injecter et ses périphériques

- L'outillage
- L'alimentation
- La mise en forme
- La thermique outillage
- L'éjection
- Le process d'injection
- Quelques rappels sur les matières plastiques

Introduction à la simulation de l'écoulement

L'interface AMA

- Présentation générale
- Description détaillée

Analyser le design d'une pièce

- Procédure de lancement d'une analyse
- Création d'un projet
- Importation de la pièce
- Choix du type de maillage
- Orientation du modèle
- Sélection du point d'injection
- Modélisation des canaux
- Sélection du type d'analyse
- Sélection de la matière
- Définition des paramètres process
- Précision de l'analyse

Analyse préliminaires

- Emplacement du seuil
- Fenêtre de moulage
- Qualité de refroidissement

Analyse Complémentaires

- Inspecteur des canaux
- Equilibrage des canaux
- Analyse des retassures
- L'analyseur de coûts

Utilisation de Moldflow Communicator